



سترونغ كوت إي إن 100 Strongcoat EN100

طلاء إيبوكسي نوفولاك عالي الأداء ذو مقاومة كيميائية عالية يستخدم كبطانة للحماية الداخلية

الوصف

سترونغ كوت إي إن 100 طلاء إيبوكسي نوفولاك مصمم لإنتاج سطح أملس ذو مقاومة ممتازة للحثّ والاهتراء والمواد الكيميائية وهو مناسب للإستخدام على الأسطح الخرسانية والفولاذية. يمكن استخدامه مع أو من دون حصمة (ركام) مانعة للإنزلاق، كما يمكن تدعيمه بنسيج من الألياف الزجاجية للحصول على بطانة داخلية مقاومة للمواد الكيميائية بسماكات عالية.

الإستخدامات

سترونغ كوت إي إن 100 مصمم للعديد من التطبيقات مثل:

- المصانع الكيماوية.
- محطات معالجة مياه الصرف الصحي.
- الصناعات الدوائية.
- مصافي النفط.
- مناطق التخزين.
- أرصفة التحميل.
- مناطق تصنيع المواد الغذائية.

الميزات

- مقاومة كيميائية ممتازة.
- التصاق فائق على الخرسانة والفولاذ الطري.
- مقاومة عالية للحثّ والاهتراء.
- مقاومة المواد الكيميائية ذات الرقم الهيدروجيني (pH) الذي يتراوح بين 1 و 14 عند 25 درجة مئوية.
- خالي من المذيبات، المحتوى من المواد الصلبة 100%.
- سهل وسريع التطبيق.

طريقة الإستعمال

تحضير السطح

الأسطح الخرسانية:
يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح سليمة ونظيفة وخالية من الملوثات. تزال أي طبقات سطحية مفككة بالقذف الرملي أو الضخ المائي. ويجب سدّ جميع الثقوب الصغيرة بمعجون إيبوكسي باستخدام كوبك ماست 341.

الأسطح الفولاذية:

تنظف الأسطح الفولاذية بالقذف الرملي حتى الوصول إلى سطح نظيف وناصع حتى الدرجة Sa 2½ وفقاً للمواصفة السويدية.

الخصائص الفنية:

الخصائص الفنية:	الوصف
التشطيب	لامع
اللون	رمادي
المحتوى من المواد الصلبة	100%
الكثافة النوعية	1.30 ± 0.05 غم/سم ³
الجفاف النهائي	7 أيام عند 25 درجة مئوية
زمن إنعدام اللزوجة	8 ساعات عند 25 درجة مئوية
زمن صلاحية الخليط	30 دقيقة عند 25 درجة مئوية 15 دقيقة عند 35 درجة مئوية
مقاومة التثني	BS 6319, Part 3 مقاومة التثني < 20 ميغاباسكال
مقاومة التثني	ASTM C580 مقاومة التثني < 27 ميغاباسكال
الزمن اللازم لإعادة الطلاء	> 18 ساعة عند 23 درجة مئوية > 12 ساعة عند 35 درجة مئوية
مقاومة الشدّ	BS 6319, Part 7 مقاومة الشدّ < 11 ميغاباسكال
مقاومة الشدّ	ASTM D638 مقاومة الشدّ < 20 ميغاباسكال
مقاومة الانضغاط	BS 6319, Part 2 مقاومة الانضغاط < 50 ميغاباسكال
مقاومة الانضغاط	ASTM C579 مقاومة الانضغاط < 55 ميغاباسكال
قوة الالتصاق	ASTM D4541 قوة الالتصاق < 2 ميغاباسكال (انهيار في الخرسانة)
القساوة Shore D	85 ± 5
امتصاصية الماء	ASTM D570 امتصاصية الماء > 0.2%
مقاومة الحث	ASTM D4060 مقاومة الحث > 75 ملغم عجل CS17 (1000 غم، 1000 دورة) عجل CS10 (1000 غم، 1000 دورة) > 0.05 ملغم/دورة
VOC	ASTM D2369 VOC < 10 غم/لتر (متوافق مع LEED)

التأسيس

لا يحتاج سترونغ كوت إي إن 100 إلى طبقة تأسيس لكن ينصح بتطبيق طبقة من سترونغ كوت بريمر أس على الأسطح عالية المسامية.

سترونغ كوت إي إن 100 Strongcoat EN100

الخط

لضمان أفضل النتائج عند الخط، يلزم استخدام خلاط ميكانيكي أو مثقاب (دريل) مزود بربشة مناسبة.

تُحرك محتويات كل مكون على حدا قبل البدء بالخط. ومن ثم يُضاف كامل محتوى عبوة المقسي إلى عبوة الأساس (الراتنج) واخلط لمدة ثلاثة دقائق حتى الحصول على قوام متجانس ولون منتظم.

التطبيق

التشطيبات للمساء:

يمكن تطبيق سترونغ كوت إي إن 100 بفرشاة قاسية أو الرول أو ماكينات الرش غير الهوائية. ويجب تطبيق الطبقة الأولى بانتظام على كامل السطح حتى الحصول على طبقة منتظمة ومستمرة. ثم تُطبق الطبقة الثانية في الفترة الزمنية التي يُنصح خلالها تغطية الطلاء لضمان أفضل قدر من التلاصق بين الطبقتين.

التشطيبات المقاومة للانزلاق:

تُطبق طبقة الأساس بسماكة 250 ميكرون كحد أدنى، ومن ثم يتم نثر وتغطية السطح بحصمة (ركام) مختارة مانعة للانزلاق. عندما تبدأ طبقة الأساس بالجفاف وتتعدم لزوجتها، تُزال الحصمة الزائدة وغير الملتصقة بالسطح قبل تطبيق الطبقة العلوية من سترونغ كوت إي إن 100 بسماكة لا تقل عن 400 ميكرون وتصل حتى 750 ميكرون وذلك تبعاً لحجم الحصمة المانعة للانزلاق المختارة.

التدعيم باستخدام الألياف الزجاجية:

ينصح باستخدام حصيرة من الألياف الزجاجية لزيادة سماكة النظام أو لتجسير التشققات السطحية الصغيرة. تُطبق طبقة واحدة من سترونغ كوت إي إن 100 على سماكة 250 ميكرون رطب وبينما لا تزال هذه الطبقة رطبة يتم بسط حصيرة الألياف الزجاجية والضغط عليها بحزم على طبقة الطلاء الرطبة لتتسرب المادة. ويتم ترطيب الحصيرة بالمزيد من سترونغ كوت إي إن 100 حتى إشباعها. ثم يمرر الرول المشوك أو المضلع على السطح لإزالة الهواء المحتبس في الحصيرة ويُترك نظام التدعيم ليُجف.

المقاومة الكيميائية

سترونغ كوت إي إن 100 مقاوم لانسكاب وطرشة المواد الكيميائية التالية:

حمض البوريك 1%	حمض الخليك 10%
الأحماض الدهنية	حمض الستريك 50%
حمض الهيدروفلوريك 25%	حمض الفورميك 0.5%
حمض اللبنيك 20%	حمض النيكوتينيك 2%
حمض النتريك 10%	حمض الفسفوريك 10%
محلول الأمونيا 30%	حمض الترتريك 50%
هيدروكسيد الصوديوم 50%	هيدروكسيد البوتاسيوم 50%
وقود الطائرات	البنزين (وقود السيارات)
الديزل	الكاز
زيت الكواح	سكايدرول
النقط الخام	زيت السيارات
رابع كلوريد الكربون	بنزين
محلول كحول معدني	الهكسان
الزليلين	التولوين
الإيثانول	ميثيل ايزوبوتيل كيتون
كلوريد البنزويل	كحول ايزوبروبيل
إيثيلين جليكول	تتائي إيثانول أمين 88%
هيكسامين 25%	الفورمالديهايد 37%
بروبيلين جليكول	الهيدرازين 35%
كبريتات البوتاسيوم	كبريتات المغنيسيوم
كبريتات الحديدوز	أمونيوم كبريتات الحديد (II)
ديسلفيت الصوديوم (بيروكبريتيت الصوديوم)	كبريتات الألومنيوم والأمونيوم
ثيوسيانات الصوديوم لاماني	بنزوات الصوديوم
أسيتات الأمونيوم	كلوريد الأمونيوم
أسيتات الزنك	ثيوسيانات الأمونيوم
طرترات الصوديوم والبوتاسيوم	كرومات البوتاسيوم
مياه من البحر	الزيوت النباتية
المياه المالحة 10%	فوق أكسيد الهيدروجين

سترونغ كوت إي إن 100 Strongcoat EN100



المقاومة الكيميائية	
بناءً على اختبار ASTM D1308 بعد 7 أيام مغمورة كلياً، سترونغ كوت إي إن 100 مقاوم للكيميائيات التالية مع تغير بسيط في اللون	
حمض الفسفوريك 10%	حمض الخليك 10%
حمض النتريك 10%	حمض اللبنيك 20%
حمض الهيدروكلوريك 10%	حمض الكبريتيك 25%

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس سترونغ كوت إي إن 100 للجلد أو العين. يجب ارتداء قفازات لليدين وواقى للوجه والعيون عند التعامل مع المادة. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بكمية وافرة من الماء لمدة 10 دقائق واطلب استشارة طبية إن لزم الأمر.

للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

الاشتعال

سترونغ كوت إي إن 100 مادة غير قابلة للاشتعال.

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصل وروبوت البلاط
- القصاراة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

التعبئة

سترونغ كوت إي إن 100 متوفر بعبوات 5 كغم.

التغطية

التشطيبات الناعمة والملساء:

سترونغ بريمر أس: 5 م²/كغم

سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة أساس): 0.33 كغم/م².

سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة علوية): 0.33 كغم/م².

للتشطيبات المقاومة للانزلاق:

سترونغ بريمر أس: 5 م²/كغم

سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة أساس): 0.33 كغم/م².

حصمة (ركام) مقاومة للانزلاق رقم 2: 0.35 - 0.75 كغم/م²

سترونغ كوت إي إن 100 (طبقة علوية): 0.50 كغم/م².

السماكة التقريبية لنظام الطلاء: 1.5 مم.

التخزين

منتج سترونغ كوت إي إن 100 صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الإنتاج مع مراعاة ضرورة تخزينه في مستودعات جافة على درجة حرارة 25 درجة مئوية في عبواته الأصلية المحكمة الإغلاق.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

سترونغ كوت إي إن 100

Strongcoat EN100

ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

الخبرة 

الجودة 

الشمولية 

www.dcp-int.com